

Laboratorio Chimico Merceologico

Azienda Speciale per la formazione professionale e la promozione tecnologica e commerciale



Regione Rollo, 98 - 17031 Albenga (SV) - Tel e fax 0182 50960 - <http://www.lab-sv.camcom.it> - mail: info@labsvcamcom.it

Introduzione

I primi laboratori di analisi chimiche e merceologiche delle Camere di Commercio nascono all'inizio del secolo (Messina - 1905, Trieste - 1906), con lo scopo di supportare l'attività delle Borse merci camerali identificando con certezza le caratteristiche dei prodotti scambiati.

Nel 1940 la Legge 13 Novembre n. 1767 formalizza le competenze delle Camere di Commercio nell'istituzione e gestione dei laboratori di analisi chimiche e merceologiche, quali servizi di certificazione pubblica.

1905

1940

OGGI

Imparzialità e compiti istituzionali, di servizio alle imprese e al privato cittadino.

Non svolgono una funzione di vigilanza, controllo e repressione frodi

Hanno il compito di affiancare le imprese nel miglioramento qualitativo dei prodotti e dei processi produttivi, per aiutarle ad adeguarsi alle specifiche di legge e alla normativa volontaria

2013

108 anni al servizio delle imprese e dei consumatori

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Tutelare

Distinguersi

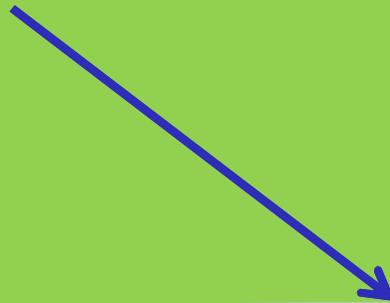
Tracciare

Regole

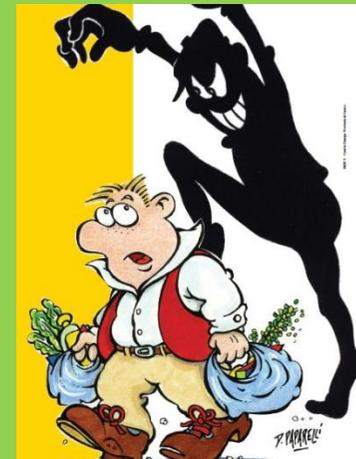
Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Tutelare



Adottare precauzioni, così da proteggersi e salvaguardarsi da altre persone o cose



Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Sei cittadini su dieci le considerano addirittura piuq
gravi delle frodi fiscali e degli scandali finanziari.

La contraffazione alimentare vale in Italia **1,1 miliardi** di euro

La contraffazione alimentare vale in Italia **60 miliardi** di euro
se si considera il fenomeno dei prodotti Italian Sounding (Nomi,
etichette, foto che fanno pensare al Made in Italy

Fonte Coldiretti

Etichettatura : REGOLAMENTO (UE) N. 1169/2011 DEL
PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 25 ottobre 2011

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?

Italian Sounding



Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Distinguersi



Differenziarsi essere riconoscibile per uno o più caratteristiche

Emergere, spiccare farsi notare

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Distinguersi

Distinguersi per valorizzare le qualità riconosciute a livello internazionale

Del gusto del frutto: aromatico e fruttato, dal gusto armonico,

Dell'olio ottenuto,
Denominazione di Origine Protetta DOP

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Tracciare



Poter risalire alla storia e all'uso o alla collocazione di un prodotto o di un'attività attraverso identificazioni documentale

Sviluppo e validazione di metodiche analitiche alternative e complementari per dare indicazioni sui diversi aspetti di una produzione agraria o di un prodotto agro-alimentare, quali sicurezza e qualità, genuinità, origine geografica, valore nutrizionale, autenticità

Analisi dei rapporti tra isotopi stabili di bioelementi (H, C, N, O, S).

Analisi NMR

Analisi PCR - Real time

Altre analisi (es. gascromatografia)

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Regole



Modalità convenzionalmente stabilita secondo la quale si svolge un'attività

Sia livello nazionale sia internazionale gli utenti richiedono garanzie crescenti circa la qualità e la sicurezza di beni e servizi acquistati, che produttori e fornitori sono chiamati a garantire per rispetto dei requisiti legislativi e per affrontare la concorrenza in mercati sempre più complessi.

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Regole

D.O.P. - Denominazione di Origine Protetta

I.G.P. - Indicazione Geografica Protetta;

Prodotti italiani a S.T.G. - Specialità Tradizionale Garantita

Prodotti italiani ad I.G. - Indicazione Geografica.

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Regole

BRC . Food; IFS; GLOBALGAP - Ortofrutta Fresca

GLOBALG.A.P. - Flowers and Ornamentals

FAMI-Qs; Assalzo; UNI 11233:2007 Sistemi di

produzione integrata nelle filiere agroalimentari ecc.

Laboratorio Chimico Merceologico . Perché?



Regole

Certificazione di prodotto a fronte di **NORME O DOCUMENTI TECNICI (DT)**

Oggetto della certificazione sono le specifiche di prodotto, le quali possono riguardare la qualità, la composizione, la sicurezza alimentare, le proprietà nutrizionali e qualsiasi altra peculiarità, ma debbono essere oggettive, misurabili, quantificabili, documentabili e non prescritte per legge o, se prescritte, più restrittive.

Avere la possibilità di un giudizio «oggettivo»!

Laboratorio Chimico Merceologico



RICONOSCIMENTI

Laboratorio Chimico Merceologico - Riconoscimenti



Accreditato **Accredia** n. 0218 norma **UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005**



Certificato dal **Ministero della Salute** (N° 120/2010 del 14/10/2010), conformità alla **Buona Pratica di Laboratorio (BPL)** secondo D.Lgs n° 50 del 02/03/2007 . Dir. 2004/09/CE per gli studi sui residui chimici



Certificato da Certiquality (n. 974) ed IQNET (n. IT-1539) per la conformità del sistema di gestione qualità ai sensi della norma **UNI EN ISO 9001:2008**



Laboratorio approvato per l'esecuzione di analisi per il monitoraggio dei residui in frutta fresca, verdura e patate nell'ambito del **sistema di qualità QS**

Laboratorio Chimico Merceologico - Riconoscimenti



Abilitazione all'effettuazione delle analisi ai fini dell'autocontrollo - Regione Liguria



Autorizzato dal Ministero delle politiche Agricole per analisi ufficiali nel settore oleicolo

Accreditato dall'Istituto Sperimentale per la Patologia Vegetale di Roma MIPAF monitoraggio sui residui di fitofarmaci



Accreditato da **COOP Italia**

Laboratorio Chimico Merceologico - Riconoscimenti



Accreditato dal Consiglio Oleico Internazionale (COI) per le analisi sensoriali sugli oli di oliva



Autorizzato per l'autocontrollo dei processi produttivi dal Ministero della Sanità



Riconosciuto dall'Associazione Italiana Celiachia



Iscritto nello schedario dell'Anagrafe Nazionale delle Ricerche del Ministero dell'Università e della Ricerca Scientifica e Tecnologica



Accreditato da EDEKA

Laboratorio Chimico Merceologico - Analisi



Cosa si chiede ad un'analisi?

La riferibilità del metodo applicato



Certezza del dato misurato



Laboratorio Chimico Merceologico - Analisi



Motivi per il quale è richiesta un'analisi:

- ☞ verifica di limiti di legge (es. acque, residui, contaminanti in genere)
- ☞ verifica di capitolati commerciali (es. GDO)
- ☞ verifica di processo/qualità



Laboratorio Chimico Merceologico - Analisi



Nella scelta del metodo analitico si possono prospettare le seguenti eventualità:

- metodi ufficiali (con/senza dati di precisione);
- metodi normalizzati (con/senza dati di precisione);
- metodi normalizzati modificati sperimentati e valutati anche da altri laboratori;
- metodi interni.

Laboratorio Chimico Merceologico - Analisi



La qualità del dato analitico è data dal processo di validazione del metodo.

Norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005 punto 5.4.5 – Validazione

Il laboratorio deve validare i metodi non normati, i metodi sviluppati/progettati dal laboratorio, i metodi normati utilizzati al di fuori del proprio campo di applicazione prefissato, come pure estensioni e modifiche di metodi normati per confermare che i metodi siano adatti all'impiego previsto. La validazione deve essere estesa in modo da soddisfare le esigenze di una data applicazione o di un campo di applicazione.

Il laboratorio deve registrare i risultati ottenuti, le procedure utilizzate per la validazione, così pure una dichiarazione circa l'idoneità del metodo per l'utilizzo previsto.

Laboratorio Chimico Merceologico - Analisi



Aspetti del metodo da verificare in fase di validazione:

- applicabilità (matrice e intervallo di concentrazione);
- limite di rilevazione (LOD, minima concentrazione rilevabile con ragionevole affidabilità);
- limite di quantificazione (LOQ);
- linearità;
- specificità/selettività (risposta univoca all'analita d'interesse).
- recupero;
- sensibilità (pendenza della retta di taratura);
- robustezza (non significativa influenza da possibili variazioni deliberate);
- incertezza;
- precisione: *ripetibilità* (variabilità osservata all'interno del laboratorio) e *riproducibilità* (variabilità di laboratori diversi che analizzano lo stesso campione);
- accuratezza.

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro

E ora?



Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



Il lavoro prosegue per:

Accreditare

«Irrobustire» la statistica relativa alle annualità

Sfruttare i risultati per lavorare sui altri prodotti derivati (es. patè di olive)

Sfruttare i risultati per lavorare sulle altre matrici (es. erbe aromatiche)

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



ACCREDIA = organismo nazionale autorizzato dallo Stato a svolgere attività di accreditamento.



UNI CEI EN ISO/IEC 17025 "Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura"

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



ACCREDIA = organismo nazionale autorizzato dallo Stato a svolgere attività di accreditamento.



***«Attestazione da parte di un organismo nazionale di accreditamento che certifica che un determinato organismo di valutazione della conformità soddisfa i criteri stabiliti da norme armonizzate e, ove appropriato, ogni altro requisito supplementare, compresi quelli definiti nei rilevanti programmi settoriali, per svolgere una specifica attività di valutazione della conformità»
REG (CE) N. 765/2008***

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



Solo i Laboratori di prova accreditati sono in grado di fornire al mercato (business, P.A., consumatori) dichiarazioni di conformità affidabili, credibili e accettate a livello internazionale.

ACCREDIA valuta i Laboratori e accerta la competenza, applicando i più rigorosi standard di verifica del loro comportamento e monitorando continuamente nel tempo le loro prestazioni, e aderisce agli Accordi internazionali di mutuo riconoscimento.

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



L'accreditamento è pertanto garanzia di:

1 Imparzialità: rappresentanza di tutte le Parti interessate all'interno del Laboratorio.

2 Indipendenza: gli auditor e i comitati preposti al rilascio della certificazione/rapporto garantiscono l'assenza di conflitti di interesse con l'organizzazione da certificare.

3 Correttezza: le norme europee vietano la prestazione di consulenze sia direttamente che attraverso società collegate.

4 Competenza: l'accreditamento attesta in primo luogo che il personale addetto all'attività di verifica sia culturalmente, tecnicamente e professionalmente qualificato.

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



Lavoro da fare

Scrivere il metodo conformemente alla norma ISO 17025

Raccolta e rielaborazione dei dati per la validazione

Ottenimento dei dati di qualità

Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



Lavoro da fare



Richiesta di verifica (audit) ad Accredia con invio della documentazione tecnica

Verifica ispettiva di parte terza (Accredia)

Esito della verifica ispettiva di parte terza (Accredia)



Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



«Irrobustire» la statistica relativa alle annualità



I database in nostro possesso possono essere aggiornati con nuovi dati

È possibile verificare la riproducibilità delle prestazioni per le varie annate



Laboratorio Chimico Merceologico - Futuro



Sfruttare i risultati per lavorare
sul altri prodotti derivati (es.
patè di olive)



Sfruttare i risultati per lavorare
sul altre matrici (es. erbe
aromatiche)





Grazie:

alle Aziende che hanno finanziato il progetto

ai tecnici che hanno lavorato al progetto

PER L'ATTENZIONE

Luca Medini

Direttore Laboratorio Chimico Merceologico e Centro di Saggio Residui

Tel e fax +39018250960

mail: luca.medini@labsvcamcom.it